

# ***EUROWELDING***



CATÁLOGO  
EQUIPOS 2026



PERFECTA LA SOLDADURA

# BIENVENIDO A EUROWELDING: INNOVACIÓN Y CALIDAD EN CADA PROYECTO

Con más de 18 años de experiencia en el sector de la soldadura, combinamos visión innovadora y profesionalismo para ofrecer equipos y consumibles de alta calidad que garantizan el máximo rendimiento en cada proyecto.

## ¿POR QUÉ ELEGIRNOS?

Desarrollamos tecnología propia y de vanguardia para crear equipos innovadores, duraderos y de alto rendimiento que marcan la diferencia en tu operación.

Ofrecemos soluciones completas que cubren todas las necesidades de la industria: desde máquinas de soldadura hasta consumibles y plantas de luz, siempre con un enfoque en eficiencia y productividad.

Nuestros 17 años en el mercado nos han convertido en la opción preferida de clientes que buscan confiabilidad comprobada. Además, te acompañamos con soporte técnico especializado, brindando asesoría, mantenimiento y soluciones personalizadas para que tu inversión opere siempre en óptimas condiciones.

Descubre en este catálogo nuestra gama de máquinas y equipos diseñados para potenciar tu trabajo y llevarlo al siguiente nivel.

# CONTENIDO

Máquinas de soldar para proceso SMAW	<b>3</b>
Máquinas de soldar para proceso MIG	<b>12</b>
Máquinas de soldar para proceso TIG	<b>25</b>
Máquinas de Oxicorte	<b>28</b>
Máquinas para corte por PLASMA	<b>30</b>
Arco Sumergido	<b>33</b>
Equipos para tratamiento térmico	<b>36</b>
Máquinas de soldar y limpieza Láser	<b>39</b>
Generadores de energía	<b>46</b>

PERFECTA LA SOLDADURA

PERFECTA LA SOLDADURA

MÁQUINAS  
DE SOLDAR  
PROCESO SMAW

***EUROWELDING***

PERFECTA LA SOLDADURA

# MÁQUINAS DE SOLDAR PROCESO SMAW

***EUROWELDING***

## PROCESOS SMAW Y GTAW POR CONTACTO

# BUFALITO 140

El **Bufalito 140** es una soldadora profesional compacta y versátil, diseñada para ofrecer un rendimiento excepcional en una amplia gama de aplicaciones. Su diseño ligero y su capacidad para trabajar con diferentes voltajes la convierten en la herramienta ideal para trabajos en campo y tareas de mantenimiento.

### CARACTERÍSTICAS

- Diseño profesional, simple y ligero.
- Compatible con electrodos revestidos de hasta 2.4 mm de diámetro (3.2 mm con 220 V).
- Funciona con tensión monofásica de 110 V y 220 V.
- Amperímetro digital integrado.
- Bajo consumo energético.
- Alta portabilidad debido a su peso ligero y dimensiones compactas.
- Ideal para instalaciones en campo, trabajos de mantenimiento, herrería e instalaciones.



MODELO	BUFALITO 140	
Tensión de alimentación	110 V (1~ ± 15%)	220 V (1~ ± 15%)
Potencia Requerida	8.5 kVA	
Ciclo de trabajo (100%)	100 A	130 A
Funciones	SMAW, TIG (Lift)	
Capacidad	Electrodos de Ø 1.6 mm a 3.2 mm	
Dimensiones (mm)	236 × 155 × 210	
Peso	3.52 kg	

## COMPONENTES INCLUIDOS

- Fuente de poder BUFALITO 140
- 3 metros de cable con porta electrodo
- 2 metros de cable con pinza de tierra
- 1.5 metros de cable de alimentación

## ACCESORIOS OPCIONALES

- Careta automática
- Antorcha TIG 17FV-2-25
- Regulador de Argón
- Cilindro portátil de aluminio de 1 m<sup>3</sup>



## PROCESOS SMAW Y GTAW POR CONTACTO

# BÚFALO 200

La **Búfalo 200** es una soldadora profesional compacta y versátil, diseñada para ofrecer un rendimiento excepcional en una amplia gama de aplicaciones. Su diseño ligero y su capacidad para trabajar con diferentes voltajes la convierten en la herramienta ideal para trabajos en campo y tareas de mantenimiento.

### CARACTERÍSTICAS

- Tecnología INVERTER con IGBT para mayor potencia y eficiencia.
- Compatible con electrodos revestidos hasta 4.0 mm de diámetro.
- Diseñado con sistema autolink para tensión 1PH 110/220 V.
- Hot-start. Arranque en caliente para un fácil inicio del arco.
- Sensor de sobrecalentamiento para protección del equipo.
- Amperímetro digital.
- Bajo consumo energético.
- Diseño compacto y ligero para fácil portabilidad.



MODELO	BÚFALO 200	
Tensión de alimentación	110 V (1~ ± 15%)	220 V (1~ ± 15%)
Potencia requerida	9.3 kVA	
Ciclo de trabajo (100%)	120 A	180 A
Funciones	SMAW, TIG (Lift)	
Capacidad	Electrodos de Ø 1.6 mm a 4.0 mm	
Dimensiones (mm)	390 × 176 × 275	
Peso	6.3 kg	

## COMPONENTES INCLUIDOS

- Fuente de poder Búfalo 200
- 3 metros de cable con porta electrodo
- 2 metros de cable con pinza de tierra
- 1.2 metros de cable de alimentación

## ACCESORIOS OPCIONALES

- Careta automática
- Antorcha TIG 26FV-2-25
- Regulador de Argón
- Cilindro portátil de aluminio de 1 m<sup>3</sup>



## PROCESOS SMAW Y GTAW POR CONTACTO

### IGBT 300

El **IGBT 300** es un equipo INVERTER de soldadura de alta potencia, diseñado para procesos SMAW y GTAW por contacto. Combina tecnología IGBT avanzada con eficiencia energética, ofreciendo un rendimiento excepcional en una amplia gama de aplicaciones de soldadura.

### CARACTERÍSTICAS

- Tecnología INVERTER con IGBT para mayor potencia y eficiencia.
- Compatible con electrodos revestidos hasta 5/32" de diámetro al 100% del ciclo de trabajo.
- Diseñado para trabajar con tensión monofásica de 220V
- Hot-start. Arranque en caliente para un fácil inicio del arco.
- Sensor de sobrecalentamiento para protección del equipo.
- Bajo consumo energético.
- Diseño compacto y ligero para fácil portabilidad.
- Ideal para construcción y mantenimiento de recipientes presurizados, y fabricación e instalación de tuberías.



MODELO	IGBT 300
Tensión Alimentación	220 V (1~ / 3~ ±15%)
Potencia Requerida	8.5 kVA
Ciclo de Trabajo (100%)	178 A
Funciones	SMAW, TIG (Lift)
Capacidad	Electrodos de Ø 1.6 mm a 4.0 mm
Dimensiones (mm)	445 x 210 x 380
Peso	9.5 kg

## COMPONENTES INCLUIDOS

- Fuente de poder 300 IGBT
- 3 metros de cable con porta electrodo
- 2 metros de cable con pinza de tierra

## ACCESORIOS OPCIONALES

- Careta automática
- Antorcha TIG 26FV-2-25
- Regulador de Argón
- Cilindro portátil de aluminio de 1 m<sup>3</sup>



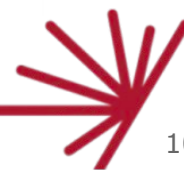
## PROCESOS SMAW

# EWM ARC 400

El **ARC 400** es una máquina de soldadura tipo INVERTER de última generación, que combina alta eficiencia y bajo consumo eléctrico. Diseñada con tecnología IGBT, ofrece un rendimiento excepcional en una amplia gama de condiciones de trabajo, siendo ideal para aplicaciones profesionales y industriales exigentes.

### CARACTERÍSTICAS

- Amperímetro y voltímetro digitales para un control preciso.
- Corriente de inicio de arco ajustable: 40-400 Amperes.
- Gran estabilidad de arco gracias a la tecnología INVERTER IGBT.
- Permite mantener el arco abierto aún variando la longitud.
- FEEDER IV para todo tipo de alambres CC/CV.
- Función ANTI-STICK para evitar que se pegue el electrodo.
- Capacidad para proceso FCAW (alambres tubulares autoprottegidos) incorporando un Maletín EWM ARC FEEDER IV para todo tipo de alambres CC/CV.



MODELO	EWM ARC 400 MMA	
Tensión de alimentación	3 x 220 V (±15%)	3 x 440 V (±15%)
Potencia requerida	9.3 kVA	
Ciclo de trabajo (100%)	310 A	400 A
Funciones	SMAW, TIG (Lift)	
Capacidad	Electrodos de Ø 1.6 mm a 6.4 mm	
Dimensiones (mm)	520 x 335 x 410	
Peso	22 kg	

## LINEA SUPER

### COMPONENTES INCLUIDOS

- Fuente de poder EWM ARC 400
- 5 metros de cable con porta electrodo de 500 A
- 5 metros de cable con pinza de tierra de 500 A



PERFECTA LA SOLDADURA

# MÁQUINAS DE SOLDAR PROCESO MIG

***EUROWELDING***

## PROCESOS MIG/MAG

### EWM MIG ARC 160

La MIG ARC 160 es una máquina de soldadura multiprocesos versátil y portátil, diseñada para ofrecer flexibilidad en diversos entornos de trabajo. Con capacidad para procesos MIG-MAG y soldadura por electrodo, este equipo es ideal para profesionales que requieren versatilidad y eficiencia en sus proyectos de soldadura.

#### CARACTERÍSTICAS

- Flexibilidad de Materiales: Apta para aceros al carbono, inoxidable y aluminio / Precisión en soldadura de materiales delgados.
- Alimentación Versátil: Sistema autolink para tensión monofásica / Multivoltaje: compatible con 110 V y 220 V
- Portabilidad: Diseño ligero para fácil desplazamiento / Ideal para trabajar eficientemente en cualquier lugar.



MODELO	MIG ARC 160	
Tensión de alimentación	1 × 110 V (±15%)	1 × 220 V (±15%)
Rango de tensión	16.5 - 22.0 V	
Rango de corriente	50 - 160 A	
Ciclo de trabajo (100%)	128 A	140 A
Funciones	GMAW, SMAW, TIG (Lift)	
Capacidad	Alambre de Ø 0.6 – 0.8 mm / Electrodo de Ø 1.6 – 3.2 mm	
Dimensiones (mm)	480 mm x 230 mm x 360 mm	
Peso	18 kg	

## COMPONENTES INCLUIDOS

- Fuente de poder MIG ARC 160
- 3 mts. de cable con porta electrodo de 300 A
- 3 mts. de cable con pinza de tierra de 300 A
- 1 antorcha MIG
- 1 regulador de CO2 con flujómetro
- 1.5 mts. de cable de alimentación
- Manguera de gas

## LINEA POCKET



## PROCESOS MIG/MAG/MMA

# EWM MIG 250Y

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Diseño compacto y portátil.
- Protección del arco con gas Argón, CO<sub>2</sub> y/o mezclas.
- Cordones de soldadura continuos y estéticos.
- Ideal para aplicaciones en:
  - Acero de bajo carbono
  - Acero de alta resistencia

### CAPACIDADES DE SOLDADURA

- Sistema IGBT de última generación con sistema inteligente de protección térmica.

### APLICACIONES INDUSTRIALES

#### PROCESOS DE SOLDADURA

- MIG/MAG
- MMA (electrodo revestido).
- Fluxed Cored.

#### MATERIALES COMPATIBLES

- Acero al carbono.
- Acero inoxidable.
- Aluminio.



MODELO	MIG 250Y	
Tensión Alimentación	1 x 220 V (±15%)	
Funciones	MIG	MMA
Rango de tensión	15 - 29 V	20 - 29 V
Rango de corriente	50 - 250 A	10 - 220 A
Ciclo trabajo (100%)	128 A	140 A
Potencia requerida	8.8 kVA (Eficiencia 85%)	
Capacidad	Alambre de Ø 0.6 – 1.1 mm / Electrodo de Ø 1.6 – 4.0 mm	
Dimensiones (mm)	900 × 450 × 660	
Peso	45 kg	

## COMPONENTES INCLUIDOS

- Fuente de poder MIG 250Y
- 1 antorcha MIG
- 3 metros de cable con porta electrodo de 300 A
- 3 metros de cable con pinza de tierra de 300 A
- 1.5 metros de cable de alimentación
- 1 regulador de CO2 con flujómetro
- Manguera de gas





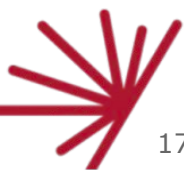
## PROCESOS MIG/MAG/SMAW

# EWM MIG SUPER 350Y

El EWM MIG SUPER 350Y es una soldadora versátil y potente, diseñada para una amplia gama de aplicaciones industriales, desde talleres de maquinado hasta astilleros, ofreciendo la flexibilidad y potencia necesarias para los trabajos más exigentes.

### CARACTERÍSTICAS

- Versatilidad para procesos MIG/MAG y SMAW.
- Diseñada para aplicaciones industriales exigentes.
- Alta capacidad de soldadura para materiales gruesos.
- Ideal para estructura pesada y fabricación industrial.
- Compatibilidad con una amplia gama de materiales.



MODELO	EWM MIG SUPER 350Y	
Tensión de alimentación	3 × 220 V / 440 V (±15%)	
Funciones	GMAW	SMAW
Rango de tensión	17 - 31.5 V	20 - 34 V
Rango de corriente	50- 350 A	10 - 320 A
Ciclo de trabajo (100%)	270 A	
Potencia requerida	9.2 kVA	8.8 kVA
Capacidad	Alambre de Ø 0.9 – 1.6 mm / Electrodo de Ø 2.4 – 4.0 mm	
Dimensiones (mm)	710 × 320 × 550	
Peso	45 kg	

\*Alimentador aparte. 700 mm x 290 mm x 200 mm

## LÍNEA SUPER

### COMPONENTES INCLUIDOS

- Fuente de poder EWM MIG SUPER 350
- Antorcha MB36 de 3 metros
- Cable de poder de 3 metros
- 3 metros de cable con pinza de tierra de 300 A
- 3 metros de cable con porta electrodo de 500 A
- Manguera de gas





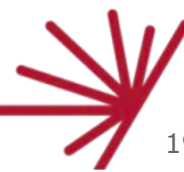
# PROCESOS MIG/MAG PULSADO Y SMAW

## MIG SUPER 350 DPP

El IGBT MIG SUPER 350 DPP es perfecta para talleres de maquinado, fabricación de estructuras metálicas, carrocerías, astilleros y mantenimiento industrial. Diseñada para enfrentar los desafíos de la estructura pesada, recipientes a presión y plantas de procesamiento.

### CARACTERÍSTICAS

- Tecnología INVERTER con IGBT para mayor potencia y eficiencia.
- Hot-start. Arranque en caliente para un fácil inicio del arco.



MODELO	MIG SUPER 350 DPP	
Tensión de alimentación	3 x 220 V / 440 V (±15%)	
Funciones	GMAW	SMAW
Rango de tensión	15 - 31.5 V	20 - 34 V
Rango de corriente	50 - 350 A	10 - 320 A
Ciclo de trabajo (100%)	232 A	
Potencia requerida	11 kVA	12.1 kVA
Capacidad	Alambre de Ø 0.8 – 1.2 mm / Electrodo de Ø 2.4 – 4.0 mm	
Dimensiones (mm)	685 x 295 x 560	
Peso	38 kg	

## COMPONENTES INCLUIDOS

- Fuente de poder EWM MIG SUPER 350 DPP
- Antorcha MB36 de 3 metros
- Cable de poder de 3 metros
- 3 metros de cable con pinza de tierra de 300 A
- 3 metros de cable con porta electrodo de 500 A
- Manguera de gas



## PROCESO MIG/MAG

# EWM MIG SUPER 500

La **EWM MIG SUPER 500** redefine los estándares de soldadura industrial. Diseñada para profesionales que demandan versatilidad y precisión, esta máquina combina potencia excepcional con la mayor portabilidad de su categoría, ofreciendo resultados superiores en cada proyecto.

### CARACTERÍSTICAS DESTACADAS

- Incorpora función anti-stick, que previene que el electrodo se adhiera.
- Ideal para talleres de maquinado, perlería, fabricación de tanques, transportadores, estructuras metálicas, carrocerías, remolques, astilleros y mantenimiento en general en diversas empresas. Cables de soldadura continuos y estéticos.
- El equipo incluye un alimentador externo para bobinas de alambre de hasta 15 kg.
- Display digital que muestra la intensidad y la tensión de corriente.
- Ofrece un arco de soldadura estable, con mínima salpicadura, piscina de soldadura profunda y costuras de soldadura de alta calidad.
- Diseño de ventilación independiente con protección integral contra el polvo, humedad y corrosión.



MODELO	MIG SUPER 500	
Tensión de alimentación	3 x 220 V (±15%)	3 x 440 V (±15%)
Funciones	GMAW	SMAW
Rango de tensión	19 - 33.4 V	21 - 35.5 V
Rango de corriente	50 A - 500 A	30 - 500 A
Ciclo de trabajo (100%)	387 A	
Potencia requerida	26.3 kVA	24.7 kVA
Capacidad	Alambre de Ø 0.8 – 1.6 mm / Electrodo de Ø 2.4 – 6.4 mm	
Dimensiones (mm)	710 x 320 x 550	
Peso	48 kg	

\* Alimentador aparte. 700 mm x 290 mm x 200 mm

## COMPONENTES INCLUIDOS

- Fuente de poder EWM MIG SUPER 500
- 1 antorcha MIG
- 3 metros de cable con porta electrodo de 500 A
- 3 metros de cable con pinza de tierra de 500 A
- 3 metros de cable de poder
- Manguera de gas



## ALIMENTADOR - PROCESOS MIG / MAG

# EWM ARC FEEDER IV CC/CV

### CARACTERÍSTICAS

- Alimentador de voltaje de arco para ser utilizado con fuentes de energía dc, cc o cv con operación de polaridad directa (cc-) o invertida (dc+).
- No hay interruptores que fijar.
- Unidad de alimentación de cuatro rodillos PWM.
- Para procesos con alambres sólidos y tubulares, desde 0.035 mm hasta 5/64" de diámetro.
- De alta resistencia con impulsor PWM que provee una alimentación poderosa y confiable, con una entrada de alambre de avance lento en el arranque y frenado dinámico electrónico para una operación mejorada en general.
- Amperímetro y voltímetro digital.



MODELO	ARC FEEDER IV CC/CV
Cable de Alimentación	DC 24 V
Capacidad del carrete	Ø 300 × Ø 50 × 103 mm
Potencia	100 kW
Diámetro del alambre	Ø 0.8 – 1.2 mm / Ø 1.2 – 2.0 mm (equivalente a hasta 5/64")
Bobina de alambre	D300, 15 kg
Velocidad de alimentación	1.5 m - 15 m/min 0.5 m - 5 m/min
Peso	19 kg
Dimensiones (mm)	540 × 190 × 400

## COMPONENTES INCLUIDOS

- Alimentador EWM ARC FEEDER IV
- Antorcha MB36 estilo binzel
- Juego de 4 rodillos



PERFECTA LA SOLDADURA

# MÁQUINAS DE SOLDAR PROCESO TIG

***EUROWELDING***

## PROCESOS TIG Y SMAW

# TIG 200P AC/DC

El **TIG 200P AC/DC 110/220 V** es una máquina de soldadura de alta precisión, diseñada para profesionales que requieren un control excepcional en sus trabajos de soldadura TIG. Con capacidad para operar en corriente alterna (AC) y continua (DC), este equipo ofrece flexibilidad para trabajar con una amplia gama de materiales.

### CARACTERÍSTICAS

- Alimentación Versátil: Compatible con voltajes de 110 V y 220 V.
- Versatilidad de Materiales: Ideal para aluminio, acero inoxidable, acero al carbón, cobre y aleaciones. Excelente para soldadura de aluminio de alta calidad.
- Flexibilidad de Procesos: TIG HF, TIG LIFT ARC y SMAW.
- Control Preciso: Control avanzado de pulsación, amplitud, frecuencia e intensidad de corriente.
- Aplicaciones Principales: Soldadura profesional de aluminio / Trabajos en acero inoxidable y al carbón / Soldadura de cobre y aleaciones especiales / Proyectos que requieren alta precisión y control.

MODELO	TIG 200P AC/DC	
Voltaje de alimentación	110 / 220 V (1~ ±10%) – 50/60 Hz	
Funciones	MMA electrodos de Ø 2.4 – 3.2 mm	TIG Ø 1.6 – 3.2 mm
Rango de corriente de salida	MMA 20 – 160 A	TIG 5 – 200 A
Ciclo de trabajo (a 40 °C, 10 min)	60%	
Corriente IH (corriente base)	5 - 70 A	
Corriente I1 / I (máxima de salida)	5 - 200 A	
Tiempo de preflujo/postflujo (I2)	0 - 15.0 s	
Tiempo de subida (Tup)	0 - 15.0 s	
Tiempo de bajada (Tdown)	5 - 25.0 s	
Dimensiones (mm)	480 × 210 × 390	
Peso	12.8 kg	

## COMPONENTES INCLUIDOS

- Fuente de poder 200P AC/DC
- 3 mts cable con pinza de tierra
- 3 metros de cable con porta electrodo
- 1 antorcha TIG HF alta frecuencia
- 1 regulador con flujómetro de argón
- Manguera de gas

## LINEA POCKET

PERFECTA LA SOLDADURA

# MÁQUINAS DE OXICORTE

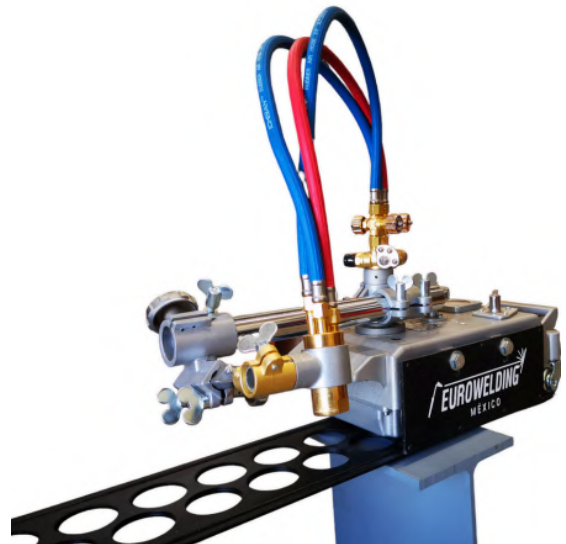
***EUROWELDING***

# EQUIPO PARA OXICORTE LINEAL

## CUT LINE

### CARACTERÍSTICAS

- Diseñado para líneas rectas en el trabajo de construcción de puentes, navíos e industria de maquinaria pesada.
- Estructura compacta. Operación fácil y segura. Adecuado para bisel y preparación.
- Ideal para corte y biselado de planchones.



MODELO	CUT LINE
Voltaje de alimentación	1 x 110 V AC / 60 Hz
Diámetro de corte	hasta Ø 200 mm
Grosor de corte	8 – 100 mm
Velocidad de corte	50 -750 mm/min
Peso	28.5 kg
Dimensiones (mm)	470 x 230 x 240

PERFECTA LA SOLDADURA

# MÁQUINAS PARA CORTE POR PLASMA

***EUROWELDING***

## MAQUINA PARA CORTE POR PLASMA **EWM PLASMA LGK - 200 IGBT**

La **EWM PLASMA LGK 200 IGBT** representa la evolución en tecnología de corte automatizado. Diseñada con componentes premium de marcas líderes y tecnología de conmutación suave, ofrece un rendimiento excepcional para las operaciones más exigentes.

### CARACTERÍSTICAS DESTACADAS

- Los componentes con los que está constituida nuestra fuente de poder como IGBT's, diodos, circuitos integrados, elevadores, reguladores de corriente y voltaje son de marcas líderes en la industria.
- Ciclo de trabajo del 100% (40°C), adecuado para uso prolongado, cargas pesadas, altas temperaturas y condiciones severas.
- Fuente de alimentación con control de inversor: Pequeña, de bajo volumen, ligera y que ahorra energía.
- Función de aumento de corriente: Reduce el impacto al encender el arco y disminuye el desgaste de las piezas de la antorcha de corte.
- Sensor de presión de aire y presión hidráulica; protege la antorcha de manera eficiente contra daños.
- Configuración del tipo de máquina, señal de encendido del arco, señal de presión del arco, control del suministro de aire y función de salida de presión del arco, lo que la hace especialmente adecuada para corte CNC y robótico.



MODELO	PLASMA LGK - 200 IGBT
Potencia de entrada	3 x 440V ± 15% 50/60 Hz
Potencia requerida al 100%	47 KVA
Corriente de entrada nominal	71 A
Voltaje de circuito abierto nominal	315 V
Corriente de corte nominal	200 A
Voltaje de corte nominal	160 V
Rango de ajuste de corriente	40 - 200 A
Máximo espesor de corte (Acero al carbón)	2"
Espesor de corte de calidad (Acero al carbón)	1 ½"
Ciclo de trabajo nominal	100 / 40° C
Peso	82 KG
Dimensiones	800 x 380 x 810 mm



PERFECTA LA SOLDADURA

# ARCO SUMERGIDO

***EUROWELDING***

# AUTOMATIZACIÓN - ARCO SUMERGIDO

## MZ 1250 IGBT

El **ARCO SUMERGIDO MZ1250 IGBT** es un equipo de soldadura profesional de alto rendimiento, diseñado para el proceso SAW. Utiliza tecnología IGBT de última generación, ofreciendo una potencia de salida de 1250 amperes con una eficiencia y rendimiento excepcionales.

### CARACTERÍSTICAS

- Tecnología Avanzada: Diseño tipo inversor para alta eficiencia y bajo consumo eléctrico.
- Potencia y Rendimiento: 1250 A de salida / Ciclo de trabajo del 100% para uso industrial intensivo / Conexión trifásica de 440 V.
- Versatilidad y Portabilidad: Fácil transportación y operable tanto en taller como en campo.
- Control Preciso: Regulación de inicio de arco / Ajuste de empuje para cordón estable / Facilita la fusión y ajuste de la soldadura.



MODELO	SAW MZ1250
Voltaje de alimentación	3 x 440 V AC, 50/60 Hz
Corriente nominal de entrada	100 A
Potencia requerida	66 kVA
Ciclo de trabajo (100% a 40°C)	100%
Rango de ajuste de corriente	100 - 1250 A
Rango de ajuste de voltaje	24 - 44 V
Diámetro del electrodo	Ø 1.6 – 6.0 mm
Tensión en circuito abierto	83 V
Eficiencia	0.88
Factor de potencia a plena carga	0.94
Modo de enfriamiento	Flujo de aire
Dimensiones (mm)	780 x 390 x 800
Clase de protección	IP21S
Peso	125 kg

MODELO	SAW TRACTOR
Diámetro compatible de alambre	Ø 3 / 4 / 5 / 6 mm
Velocidad de alimentación de alambre	8 -170 cm/min
Velocidad de soldadura	43 - 250 cm/min
Ajuste de distancia vertical	95 mm
Recorrido arriba / abajo	120 mm
Ajuste de distancia horizontal	30 mm
Radio de rotación de la banda del tractor	300 mm
Distancia entre ejes del tractor	350 mm
Capacidad de tolva	10 L
Dimensiones (mm)	1030 x 510 x 930
Peso	60 kg



PERFECTA LA SOLDADURA

# EQUIPOS PARA TRATAMIENTO TÉRMICO

---

***EUROWELDING***

## EQUIPOS PARA TRATAMIENTOS TÉRMICOS

# MINI HEATER 1500

El **MINI HEATER 1500**, un calentador inductivo de última generación, ofrece una solución revolucionaria para el calentamiento preciso y ultraeficiente de componentes metálicos.

Esta tecnología supera los métodos tradicionales de oxi-acetileno y oxibutano, proporcionando un proceso más seguro y controlado. Ideal para optimizar operaciones en talleres mecánicos, servicios de mantenimiento industrial y líneas de producción, garantiza resultados profesionales con un consumo energético optimizado.

MODELO	MINI HEATER 1500
Voltaje de alimentación	1 x 220 V, 50/60 Hz
Corriente de entrada	Máx 7.5 A
Potencia máxima	1.75 kW
Factor de potencia (PF)	0,99
Ciclo de trabajo	50 % @ 1.5 KVA 100 % @1.0 KVA
Clase de Aislamiento	IP20
Peso	4.5 kg (9.92 lb)
Dimensiones (mm)	200 x 140 x 75



# DHC VULCANO 6510

El sistema **VULCANO** representa la vanguardia en tecnología inverter para procesos de precalentamiento y relevado de esfuerzos, destacando por:

- Su control Digital de Precisión Garantiza un procesamiento térmico exacto y eficiente de componentes metálicos, con una interfaz intuitiva que simplifica la operación.
- Especialmente diseñado para el tratamiento térmico de uniones soldadas, elimina eficazmente el estrés residual en estructuras y equipos metálicos post-fabricación.
- Su arquitectura modular permite la conexión en paralelo de hasta 9 unidades, alcanzando una potencia efectiva de 95 KW, optimizando significativamente el consumo energético frente a sistemas convencionales.
- Combina alto rendimiento con un diseño compacto, eliminando la necesidad de equipos voluminosos y reduciendo costos operativos.

MODELO	VULCANO DHC 6510
Voltaje de salida	0 – 60 V / 65 V / 160 V / 180 V (ajustable, CV / CC)
Carga compatible	Resistencias tipo calentador, 24 – 60 V / Tipo 30 / 42760 V
Alimentación	3 × 440 V AC, 50/60 Hz, 23 A ±15%
Suministro Fuse	25 A
Sensor de temperatura	Termopar tipo K, con aislamiento galvanizado
Rango de trabajo	Temperatura máxima: 1350°C / Rango operativo: 25 - 1200°C
Funciones de protección	Detección de desconexión de termopar, sobrecarga, sobrecalentamiento, cortocircuito en salida
Temperatura ambiente de operación	-20°C a 40°C (límite máximo de operación: 50°C)
Peso	17 kg
Dimensiones (mm)	170 × 370 × 405



PERFECTA LA SOLDADURA

# MÁQUINAS DE SOLDAR Y LIMPIEZA LÁSER

***EUROWELDING***



**EWM LÁSER**

## **SMART HWS 1500**

El **EWM LÁSER SMART HWS 1500W** es una máquina de soldadura láser de vanguardia que combina rendimiento estable, facilidad de uso y seguridad avanzada. Diseñada para optimizar la eficiencia y la calidad en procesos de soldadura industrial.

### **CARACTERÍSTICAS**

- Sistema de Control Interactivo: Amplía el rango de tolerancia y el ancho de soldadura.
- Diseño Ergonómico: Ligero y cómodo, siguiendo principios de ingeniería corporal.
- Operación Intuitiva: Interfaz de usuario simplificada para un control preciso.
- Seguridad Avanzada: Sistema de bloqueo automático y múltiples alarmas.
- Acabado Superior: Cordones de soldadura impecables sin necesidad de post-procesamiento.
- Versatilidad: Boquillas intercambiables para diversos tipos de soldadura.



MODELO	EWM LÁSER SMART HWS 1500W
Voltaje de alimentación	1 x 220 V ± 5%, 50/60 Hz
Longitud de onda láser	1080 nm
Potencia Láser	RECI - 2000 W
Materiales soldables	Acero al carbón, acero inoxidable, aluminio
Fibra óptica	50 µm, 10 m
Frecuencia de modulación	20 kHz
Potencia del Motor	6 – 8 kW
Modo operativo	Pantalla táctil LCD
Ajuste de luz	0.2 - 5 mm
Distancia focal	20/150 mm
Método de operación	Manual / Automatizado
Peso	115 kg
Dimensiones (mm)	900 × 430 × 720



## COMPONENTES INCLUIDOS

- Fuente de poder de 1500W.
- Antorcha láser con cable de 9 metros.
- Alimentador de alambre.
- Juego de 4 boquillas especializadas.
- Regulador de argón con flujómetro.





**EWM LASER**

## **TWIN ALY 3000W**

El **Láser TWIN ALY 3000W** es una innovadora máquina de soldadura láser diseñada para ofrecer un alto rendimiento y versatilidad.

Su característica distintiva es la capacidad de soldar con dos rollos de microalambre simultáneamente, lo que permite un mayor depósito en el material base y una eficiencia superior.

### **CARACTERÍSTICAS**

- Tecnología TWIN: Soldadura con dos rollos de microalambre simultáneos.
- Sistema de Control Interactivo: Amplía el rango de tolerancia y el ancho de soldadura.
- Diseño Ergonómico: Antorcha ligera y de fácil manejo.
- Operación Intuitiva: Interfaz simplificada para un control preciso.
- Seguridad Avanzada: Sistema de bloqueo automático y múltiples alarmas. Bajo consumo energético.
- Acabado Superior: Cordones de soldadura impecables sin marcas ni decoloración. Ideal para construcción y mantenimiento de recipientes presurizados, y fabricación e instalación de tuberías.
- Versatilidad: Boquillas intercambiables para diversas posiciones de soldadura.



MODELO	TWIN ALY 3000W
Voltaje de Alimentación	3 x 440 V ± 5%, 50/60 Hz, 60 A
Corriente sin carga	Menor 4%
Longitud de onda láser	1080 nm
Potencia Láser	RECI - 3000 W
Material soldable	Acero al carbón 0.6 - 7.8 mm Acero inoxidable 0.6 - 8 mm Aluminio 0.6 - 6.2 mm
Fibra óptica	50 µm, 10 m
Frecuencia de modulación	20 - 50 kHz
Prueba de tensión	2500 V/1 nm sin interrupciones
Potencia del Motor	12.6 kW
Peso	280 kg
Dimensiones (L x A x H)	1200 mm x 600 mm x 1120 mm
Modo operativo	Pantalla táctil LCD
Ajuste de luz	0.2 / 5 mm
Distancia focal	20 /150 mm
Estabilizador de voltaje	Incluído
Método de operación	Manual / Automatizado



## COMPONENTES INCLUIDOS

- Fuente de poder de 3000W.
- Antorcha láser TWIN con cable de 9 metros.
- Alimentador de alambre.
- Estabilizador.
- Juego de 4 boquillas especializadas.
- Regulador de argón con flujómetro.



## LIMPIEZA LÁSER EWM 2000W

El Sistema de **Limpieza Láser EWM 2000W** revoluciona los procesos de limpieza industrial. Diseñado para profesionales que demandan precisión y resultados superiores, este equipo combina tecnología láser de última generación con un diseño ergonómico y portátil.

### CARACTERÍSTICAS DESTACADAS

- Diseño portátil integrado, fácil de instalar, controlar y realizar la automatización. Salida de luz continua estable, operación simple, eficiencia de limpieza de alta potencia.
- Operación simple, puede ser manual o equipado con manipulador para realizar una limpieza automática.
- El diseño ergonómico reduce en gran medida la intensidad de trabajo de la operación. Alta eficiencia de limpieza y ahorro de tiempo. Módulo de batería móvil opcional.
- APLICACIONES INDUSTRIALES: Sector naval, reparación automotriz, moldes de goma, maquinaria de alta precisión, mantenimiento de herramientas, limpieza de rieles e industria manufacturera en general.

### CAPACIDADES DE LIMPIEZA

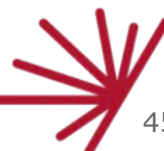
- Eliminación precisa de resina, pintura, manchas de aceite, suciedad, revestimientos superficiales y capas de óxido. El sistema de limpieza por láser es estable.
- Sistema de limpieza sin contacto., con capacidad de limpieza selectiva y localizada. Preservación total del material base.
- Sin líquido de limpieza químico, sin consumibles, seguros y respetuosos con el medio ambiente. Proceso ecológico.



<b>MODELO</b>	<b>LIMPIEZA LÁSER EWM 2000W</b>
Voltaje	1 × 220 V AC, 50 Hz
Consumo de energía	< 8000 W (incluye enfriador de agua)
Temperatura de trabajo	5 °C - 40 °C
Humedad de trabajo	≤ 80%
<b>PARÁMETROS ÓPTICOS</b>	
Potencia media del láser	≥ 2000 W
Estabilidad de potencia	Mejor que 5%
Rango de ajuste de potencia (%)	10 % - 100 % (ajustable)
Frecuencia de repetición	20 - 200 kHz (ajustable)
Longitud de fibra	5 - 10 m
Método de enfriamiento	Enfriado hidráulico
<b>PARÁMETROS DEL CABEZAL DE LIMPIEZA</b>	
Rango de escaneo (largo x ancho)	5 mm - 120 mm (Continuamente ajustable)
Longitud focal de la lente de campo	160 mm (opcional 160 – 500 mm)
Profundidad de enfoque	Máximo 10 mm
<b>PARÁMETROS MECÁNICOS</b>	
Dimensiones (argo × ancho × alto)	Aprox. 1055 x 620 x 1090 mm
Peso total	Aprox. 190 kg
Peso del cabezal de limpieza (aislador incluido)	Aprox. 1.9 kg
Método de operación	Manual / Automatizado

## INCLUYE

Fuente de poder 2000W y pistola láser de 9 metros.



PERFECTA LA SOLDADURA

# GENERADORES DE ENERGÍA

---

***EUROWELDING***



# EWM EUROGEN 30 KVA

El **EUROGEN 30 KVA** es una planta de luz robusta y eficiente, diseñada para proporcionar energía confiable en diversas aplicaciones. Combina un motor diésel SDEC con un alternador Aosif para ofrecer un rendimiento óptimo y durabilidad.

## CARACTERÍSTICAS

- MOTOR Y ALTERNADOR
  - Motor diésel SDEC de alto rendimiento
  - Alternador Aosif de un solo rodamiento
  - Clasificación IP23 (opciones IP44 o IP55 disponibles)
  - Clase de Aislamiento H
- SISTEMA DE FILTRACIÓN Y REFRIGERACIÓN
  - Tres filtros estándar, separador de agua y combustible opcional
  - Radiador y ventilador con protección de seguridad



- SISTEMA ELÉCTRICO
  - Panel de control automático
  - Interruptor de circuito de 3 polos
  - Cableado interno preinstalado
  - Batería de 12 V o 24 V con cables incluidos
  - Cargador de batería y cargador flotante estándar

- ESTRUCTURA Y AUTONOMÍA
  - Marco base de acero resistente
  - Tanque de combustible integrado para 8 horas de operación continua

<b>MODELO</b>		<b>EWM EUROGEN 30 KVA</b>
<b>ESPECIFICACIONES GENERALES</b>		
Potencia Prime	30 KVA / 24 kW	
Potencia Stand By	33 KVA / 26 kW	
Frecuencia / velocidad	60 Hz / 1800 RPM	
Factor de Potencia	0.8	
Voltaje estándar	127 V / 220 V	
Fases	3 fases, 4 cables	
Motor	Marca XIAMEN AOSIF, Modelo AA-20-24	
Módulo de control	AS33	
<b>SISTEMA ELÉCTRICO</b>		
Generador de carga	14 V x 35 A	
Regulador de voltaje	Tipo IC incorporado	
Motor de arranque	12 V x 3.8 kW	
Voltaje de la batería	12 V	
Capacidad de la batería	110 - 120 AH	



<b>MODELO</b>		<b>EWM EUROGEN 30 KVA</b>
<b>ESPECIFICACIONES MOTOR</b>		
Modelo	4Z3.0 - G12	
Tipo	En línea, 4 tiempos, refrigerado por agua	
Combustión	Inyección directa	
Tipo de cilindro	Revestimiento Húmedo	
Número de cilindros	4	
Diámetro por carrera	95 mm x 105 mm	
Desplazamiento	3.0 L	
Relación de compresión	18.5 : 1	
Orden de encendido	1-3-4-2	
Tiempo de inyección	14 - 17°	
Peso en seco	1100 kg	
Dimensiones (L x W x H)	1950 mm x 960 mm x 1250 mm	
Rotación de motor	Sentido contrario a las agujas del reloj	
<b>CONSUMO DE COMBUSTIBLE (a 1800 r/min)</b>		
25%	2.8 L/h	
50%	4.4 L/h	
75%	6.3 L/h	
100%	8.4 L/h	
110%	9.3 L/h	
<b>SISTEMA DE COMBUSTIBLE</b>		
Bomba de Inyección	KangDa	
Regulador	Mecánico	
Bomba de alimentación	Tipo mecánico	
Boquilla de inyección	Tipo "múltiples orificios" (Multi hole type)	
Presión de apertura	24 MPa	
Filtro de combustible	Tipo de cartucho de flujo completo	
Tipo de combustible	Diesel	



<b>MODELO</b>		<b>EWM EUROGEN 30 KVA</b>	
<b>SINCRONIZACIÓN DE VÁLVULAS</b>			
	ABIERTO	CERRADO	
Válvula de admisión	15° BTDC	30° ABDC	
Válvula de escape	45° BBDC	13° ATDC	
<b>MECANISMO</b>			
Tipo	Válvula en cabeza		
Número de válvulas	Mecánico		
Bomba de alimentación	1 de admisión y 1 de escape por cilindro		
Juego de válvulas en frío	Espacio para la válvula de admisión de 0.40		
Presión de apertura	24 MPa		
Filtro de combustible	Tipo de cartucho de flujo completo		
Tipo de combustible	Diesel		
<b>SISTEMA DE ENFRIAMIENTO</b>			
Capacidad de agua (sólo motor)	5.75 L		
Presión mínima de la tapa	70 kPa		
Bomba de agua	Tipo centrífugo impulsado por correa		
Capacidad de bomba de agua	Nivel Alto 7 L / Nivel Bajo 6 L		
Termostato	Tipo de cápsula de cera Temperatura de apertura: 72°C Temperatura de apertura total: 82°C		
Ventilador de enfriamiento	Tipo soplado, plástico Diámetro de 450 mm, 7 aspas Consumo de energía 2.4 kW		
La temperatura máxima del refrigerante	Modo potencia principal: 104 °C Modo en espera: 100 °C		



# ALTERNADOR DATOS GENERALES

- Operación en frecuencias de 50 Hz o 60 Hz
- Sistema de excitación de shunt (AREP o PMG opcional)
- Rotor de acero inoxidable sellado herméticamente
- Estator con aislamiento de grasa
- Rotor y excitación de alta polimerización
- Resistente a la corrosión por aceite y ácidos
- Balance del rotor según norma BS5625
- Regulador automático de voltaje
- Rodamiento sellado de alta calidad con lubricación de larga duración

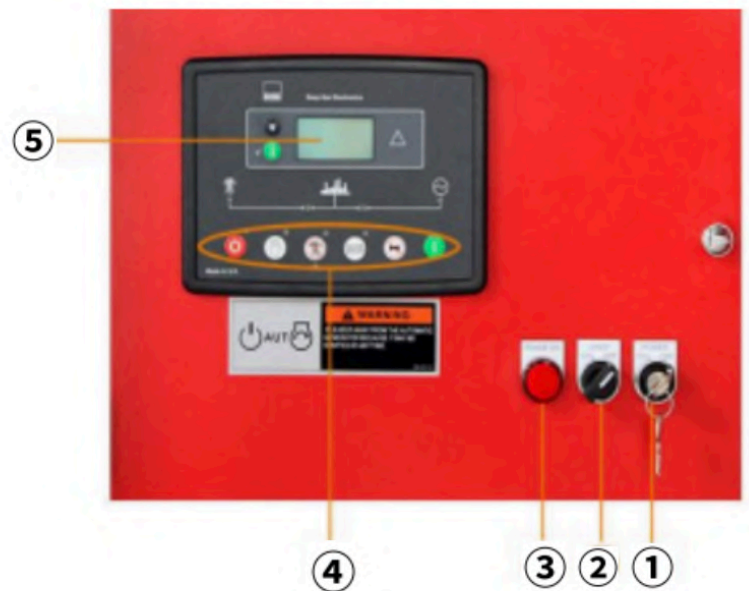
MODELO	EWM EUROGEN 30KVA
<b>ESPECIFICACIONES DEL ALTERNADOR</b>	
Manufactura	XIAMEN AOSIF Engineering LTD
Modelo	AA-20-4
Potencia de salida	24 kW
Número de AVR	SX460
Número de fases	Trifásico (3 ph)
Factor de potencia (Cos $\Phi$ )	$\geq 0.8$
Altitud de operación	$\leq 1000$ m
Sobrevelocidad máxima	2250 RPM
Número de polos	4
Tipo de excitador	Autoexcitado
Clase de aislamiento	H
Regulación de voltaje	$\pm$
Protección	IP23
Rodamiento	Simple
Acoplamiento	Directo
<b>CALIDAD DE LA SEÑAL ELÉCTRICA</b>	
Distorsión Armónica Total (THD)	Sin carga < 1.5% Con carga < 2%
Forma de onda: NEMA = TIF	< 50



# SISTEMA DE CONTROL

El Deepsea 6120 es un controlador automático de fallas de red, diseñado para gestionar y proteger generadores de forma continua. Su pantalla LCD proporciona una visualización clara del estado del motor, mientras que el sistema admite programación desde el panel frontal o a través del software DSE Configuration Suite.

<b>Especificaciones del interruptor de circuito AOSIF</b>
Manufactura; Delixi Group
Modelo; CDM6i-400 / 3300 100A
Capacidad: 100 A
Voltaje nominal: 220 V
Especificación de batería de arranque AOSIF
Voltaje: 12 V
Capacidad: 80 Ah
Cantidad: 2 unidades
Tipo: Batería de plomo-ácido sellada, libre de mantenimiento



- ① Interruptor de encendido
- ② Interruptor de lámpara
- ③ Indicador de encendido
- ④ Botones de operación
- ⑤ Pantalla LCD



## PARÁMETROS MONITOREADOS

- Frecuencia y voltaje del generador
- Corriente del generador
- Velocidad
- Presión de aceite del motor
- Temperatura del refrigerante
- Nivel de combustible (configurable)
- Contador de horas de operación
- Falla de voltaje de batería
- Ajuste de voltaje y frecuencia
- Parada de emergencia

## CARACTERÍSTICAS

- Protección total: arranque/parada automático, transferencia de carga y alertas del generador.
- Opciones de configuración: vía panel frontal o software PC.
- Entradas y salidas: 7 entradas (4 digitales, 3 analógicas), 6 salidas (configurables según versión CANbus o sensor magnético).
- Monitoreo avanzado: voltaje, frecuencia del generador y red, con arranque remoto con o sin carga.
- Resistente: clasificación IP 65 con protección avanzada contra agua cuando se utiliza el gasket.
- Operación intuitiva: botón de prueba y disposición de botones de fácil uso.
- Salidas de estado sólido protegidas.
- Transferencia entre potencia de red y generador.

Este controlador flexible se adapta a distintas aplicaciones, ofreciendo monitoreo simultáneo de múltiples parámetros.



# CARCASA INSONORIZADA DE AOSIF

Diseñada por expertos con más de 12 años de experiencia, la carcasa insonorizada AOSIF garantiza un rendimiento óptimo y reduce significativamente el ruido del generador. Su diseño eficiente facilita el acceso y el mantenimiento, asegurando protección y durabilidad en todo tipo de condiciones climáticas.

- Insonorización avanzada: materiales de alta calidad y silenciador de gran escala para minimizar el ruido.
- Diseño de acceso fácil: puertas desmontables de 180° y ventana transparente para visualización del panel de control.
- Protección total: ignífuga, impermeable, a prueba de polvo y resistente a la corrosión. Cerraduras y bisagras de acero inoxidable.
- Mantenimiento simplificado: puertas con cerradura para acceder fácilmente al llenado de combustible, batería y sistema de escape. El depósito de refrigerante está en la parte superior y las tuberías de drenaje en la parte inferior.
- Operación segura: botón de parada de emergencia externo y ventilador de enfriamiento protegido. Luces dentro de la cubierta para mantenimiento.
- Durabilidad: estructura galvanizada con opción de ranura para montacargas y orejas de elevación en el marco base.
- Reducción de vibraciones: amortiguador interno de goma y materiales flexibles.
- Autonomía: tanque de combustible con capacidad para 8 horas de funcionamiento continuo. La entrada y salida de aire de múltiples vías garantizan el rendimiento de potencia del generador.





# EWM

## EUROGEN AC 110

### 30 KVA

#### CAPACIDADES DE GESTIÓN

- Sistema de autoarranque automático ante fallas de red.
- Registro detallado de tiempo de operación del motor.
- Almacenamiento de hasta 100 registros de incidentes.
- Capacidad de análisis de tendencias y registro de datos.
- Configuración versátil vía panel frontal o PC.

#### INTERFAZ Y MONITOREO

- Pantalla LCD multifunción con soporte multilingüe.
- Visualización simultánea de múltiples parámetros operativos.
- Panel frontal intuitivo con diseño ergonómico.
- Compatibilidad con motores EFL.
- Grado de protección IP65 con junta opcional.



# SISTEMA INTEGRAL DE PROTECCIÓN

## MONITOREO EN TIEMPO REAL

- Doble configuración de parámetros de protección.
- Supervisión continua de parámetros críticos del motor y alternador.
- Tres niveles de alarma: normal, disparo eléctrico y apagado.

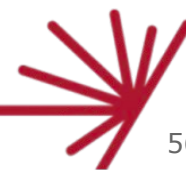
## PARÁMETROS MONITOREADOS

- Motor: Velocidad, Presión de aceite, Temperatura del refrigerante, Nivel de aceite.
- Sistema Eléctrico: Frecuencia, Voltaje, Corriente, Potencia.

## PROTECCIONES AUTOMÁTICAS

- Detección de baja presión de aceite.
- Control de temperatura elevada del agua.
- Monitoreo de fluctuaciones de voltaje (alto/bajo).
- Prevención de exceso de velocidad.
- Sistema de paro de emergencia.
- Detección de fallo en arranque.

MODELO	EWM EUROGEN AC 110
Potencia Prime	110 KVA / 80 KW
Potencia Stand By	110 KVA / 88 kW
Frecuencia / Velocidad	50 Hz / 1500 RPM
Factor de Potencia	0.8
Voltaje estándar	220 V / 440 V
Fases	3 ph
Motor	Marca Cummins, Modelo 6BT5.0 - G2
Módulo de control	Deepsea 6120
Corriente Nominal	131 A
Capacidad del interruptor	160 A
Voltaje de arranque	DC24V



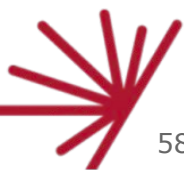
MODELO		EWM EUROGEN AC 110	
CONSUMO DE COMBUSTIBLE			
Salida nominal	Tasa de consumo de combustible		
100% StandBy	212g / KW.h	23.6L/h	
100% Prime	214g / KW.h	22.3L/h	
75% Prime	216g / KW.h	16.9L/h	
50% Prime	217g / KW.h	11.3L/h	
25% Prime	248g / KW.h	6.5L/h	

## ESPECIFICACIONES DEL MOTOR

ESPECIFICACIONES DEL MOTOR	
PARÁMETROS BÁSICOS	
Fabricante	Dongfeng Cummins
Modelo	6BT5.9-G2
Cilindros	6
Tipo	4 ciclos, vertical en línea
Potencia Prime	86kw / 115 HP
Potencia StandBy	92kw / 123 HP
Sistema de Inducción	Turbo alimentado
Gobernador	Velocidad electrónica
Diámetro x Carrera	102 x 120mm
Desplazamiento	5.9L
Relación de compresión	17:3:1
Capacidad de Aceite (Total)	16.4L
Capacidad del refrigerante (sólo motor)	7.9L
Voltaje del motor de arranque	DC24V

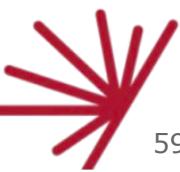


SISTEMA DE INDUCCIÓN DE AIRE	
Restricción máxima permitida del aire de entrada	
Cuando el elemento de filtrado esté limpio	3.7kPa
Cuando el elemento de filtrado esté sucio	6.2kPa
Temperatura de alarma del aire de admisión	82°C
Velocidad mínima de revoluciones	207kPa
Sistema de escape	
Máxima Contrapresión permitida	10kPa
Diámetro del tubo de escape	75mm
SISTEMA DE REFRIGERACIÓN	
Capacidad del refrigerante	
Sólo el motor	7.9L
Sistema completo	22.4L
Con cambiador de calor	14.5L
Rango termostato estándar (modulante)	82 - 95°C
Presión mínima de la tapa	69kPa
Temperatura máxima del depósito superior para StandBy / Prime power	104 / 100°C
SISTEMA ELÉCTRICO	
Capacidad mínima recomendada de la batería (24 V)	
10°C (50°F) y por encima de -0°F CCA	400
-0°C (32°F) a 10°C (50°F) - 0°F CCA	400
18°C (0°F) a 0°C (32°F) - 0°F CCA	400
Máxima resistencia permitida del circuito de arranque	0.002ohm
Sistema de recarga de batería, tierra 7.9 L	40 AMPR

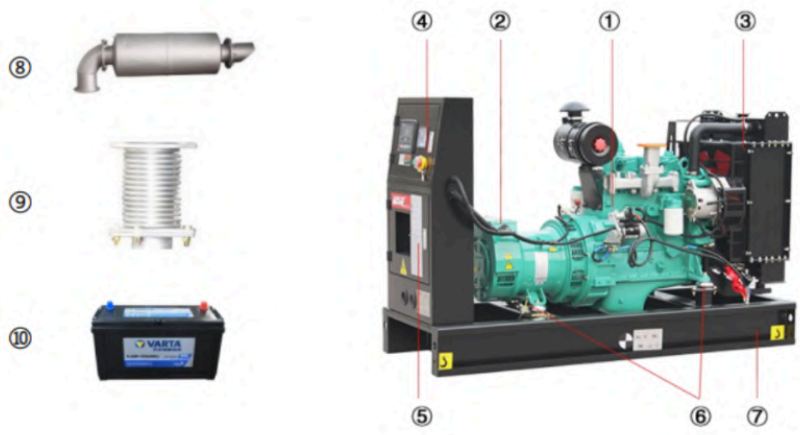


SISTEMA DEL COMBUSTIBLE	
Sistema de inyección	Bomba en línea BYC tipo A
Mínimo flujo permitido de combustible a bomba de combustible	25 L/h
SISTEMA DE LUBRICACIÓN	
Presión del aceite	6
Velocidad mínima de revoluciones	207kPa
Velocidad nominal	345kPa
Temperatura máxima del aceite	121°C
Capacidad de aceite del cárter: baja / alta	14.2 / 12.3 L
Capacidad total del sistema	16.4L

ESPECIFICACIONES DEL ALTERNADOR Leroysoner: TAL-A44-D/80KW			
Fases	3	Recubrimiento	Impregnación al vacío
Polos	4	Categoría de aislamiento	H
Factor de potencia (cos $\phi$ )	0.8	Protección	IP23
Conexión de bobinado	Star	Sistema de activación	SHUNT
Paso de la bobina	2/3	Rodamientos	Rodamiento único
Regulador de voltaje	AVR	Acoplamiento	Disco flexible



# DIAGRAMA DEL MOTOR



- 1. Motor
- 2. Alternador AC
- 3. Radiador de enfriamiento
- 4. Panel de control de inicio automático
- 5. Interruptor de circuito principal
- 6. Almohadilla antichoque incorporada
- 7. Marco de alta resistencia
- 8. Silenciador del tubo de escape
- 9. Bellow
- 10. Batería de arranque

# DIAGRAMA DEL GENERADOR



- Bisagras en acero al carbon
- Cerradura de puerta en acero al carbon
- Elevación

- Controlador con pantalla LCD
- Botón de paro de Emergencia
- Panel de interruptores de circuito
- Posición de conexión de los cables



## SISTEMA DE CONTROL **Deepsea 6120**

Sistema integrado de control y monitoreo para gestión automatizada de generadores individuales, con capacidad de transferencia automática ante fallas de red. Incorpora pantalla LCD de alta resolución para visualización en tiempo real del estado operativo.

### CONFIGURACIÓN Y PROGRAMACIÓN

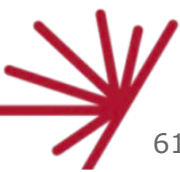
- Interfaz de programación dual:
  - Configuración directa mediante panel frontal.
  - Software especializado DSE para programación vía PC.
- Capacidad de expansión mediante módulos: DSE2130 / DSE2157 / DSE2548

### CONTROL DE POTENCIA

- Gestión automática de arranque / parada.
- Transferencia automática de carga.
- Sistema jerárquico de administración de carga.
- Monitoreo trifásico de tensión (red y generador).
- Medición avanzada de parámetros eléctricos:
  - Potencia activa (kW) y Potencia aparente (kVA)
  - Protección contra sobrecarga
  - Control de corriente de carga

### GESTIÓN DEL MOTOR

- Control de velocidad con protección integrada.
- Sistema de precalentamiento automático.
- Función de arranque / parada en ralentí.
- Monitoreo de voltaje de batería.
- Capacidad de arranque con batería baja.
- Ciclos programables de arranque y parada.
- Compatible con sensores de presión de aceite:
  - Rango 0-10V
  - Rango 4-20mA



## INTERFASES DE CONTROL

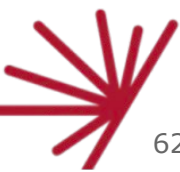
- ENTRADAS

- 4 entradas digitales estándar.
- 6 entradas digitales personalizables.
- 3 entradas analógicas.

- SALIDAS

- 6 salidas totales.
- 4 salidas configurables para pick-up magnético.
- 6 configurables en versión Canbus.

- CONTROL REMOTO CON OPCIONES: operación con carga y sin carga.



# CUBIERTA INSONORIZADA **EUROGEN AC 110**

## CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES

- Estructura reforzada con ángulos verticales.
- Placa de acero laminado en frío de 1.8 mm para máxima robustez.
- Tratamiento anticorrosivo premium: Recubrimiento en polvo de alta calidad y espesor de protección: 100-120 µm.
- Herrajes de alta durabilidad: Bisagras de carbono resistentes a la oxidación y cerraduras industriales anticorrosivas.

## SISTEMA DE AISLAMIENTO

- Aislamiento interior con espuma de alta densidad y diseño optimizado para reducción de ruido.
- Redes protectoras en entradas de aire, salida de escape y salida del silenciador.
- Sistema de flujo de aire controlado.
- Entradas y salidas dimensionadas para óptima refrigeración y operación continua.

## GESTIÓN DEL MOTOR

- Botón de parada de emergencia exterior.
- Sistema integrado de drenajes externos.
- Tanque de combustible incorporado.
- Drenajes centralizados con salida exterior.
- Diseño orientado a facilitar:
  - Mantenimiento preventivo
  - Reparaciones
  - Limpieza general

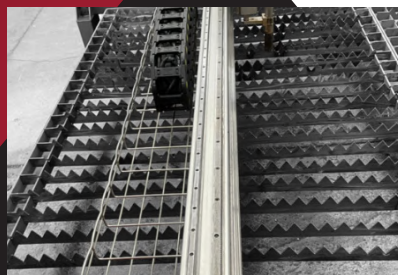


# MESAS DE CORTE

POR IRONWORKERS

- CUT THUNDER 4010 (4'X10')
- CUT THUNDER 6020 (6'X20')
- CUT THUNDER 8020 (8'X20')
- CUT THUNDER 8040 (8'X40')

Fabricando las mejores mesas de corte para las necesidades más exigentes.



**¿NECESITAS UNA MEDIDA ESPECIAL?  
¡PODEMOS FABRICARLA A TU MEDIDA!**

Contáctanos para obtener el catálogo completo de mesas de corte.

[eurowelding.mx](http://eurowelding.mx)



# **EUROWELDING**

## MÉXICO

### **Sucursal Querétaro**

Pirineos 500- 16

Parque Industrial Benito Juárez Querétaro. C.P. 76120

Tel: (442) 295 72 11

### **Centro de Servicio**

Pirineos 500- 15

Parque Industrial Benito Juárez Querétaro. C.P. 76120

Tel: (442) 394 92 81

### **Sucursal México**

Av. Jesus Reyes Heróles No.129 Loc. D. Fracc. Valle Ceylan Tlalnepant-  
la Estado de México C.P. 54150

Teléfonos: (55) 53 888 424 / (55) 53 888 158

(55) 53 888 080